

SMD 3

FÜR ALLE, DIE VON KANTENVERRUNDUNG NICHT GENUG BEKOMMEN
FOR EVERYBODY WHO CAN'T GET ENOUGH OF EDGE ROUNDING

NEU / NEW

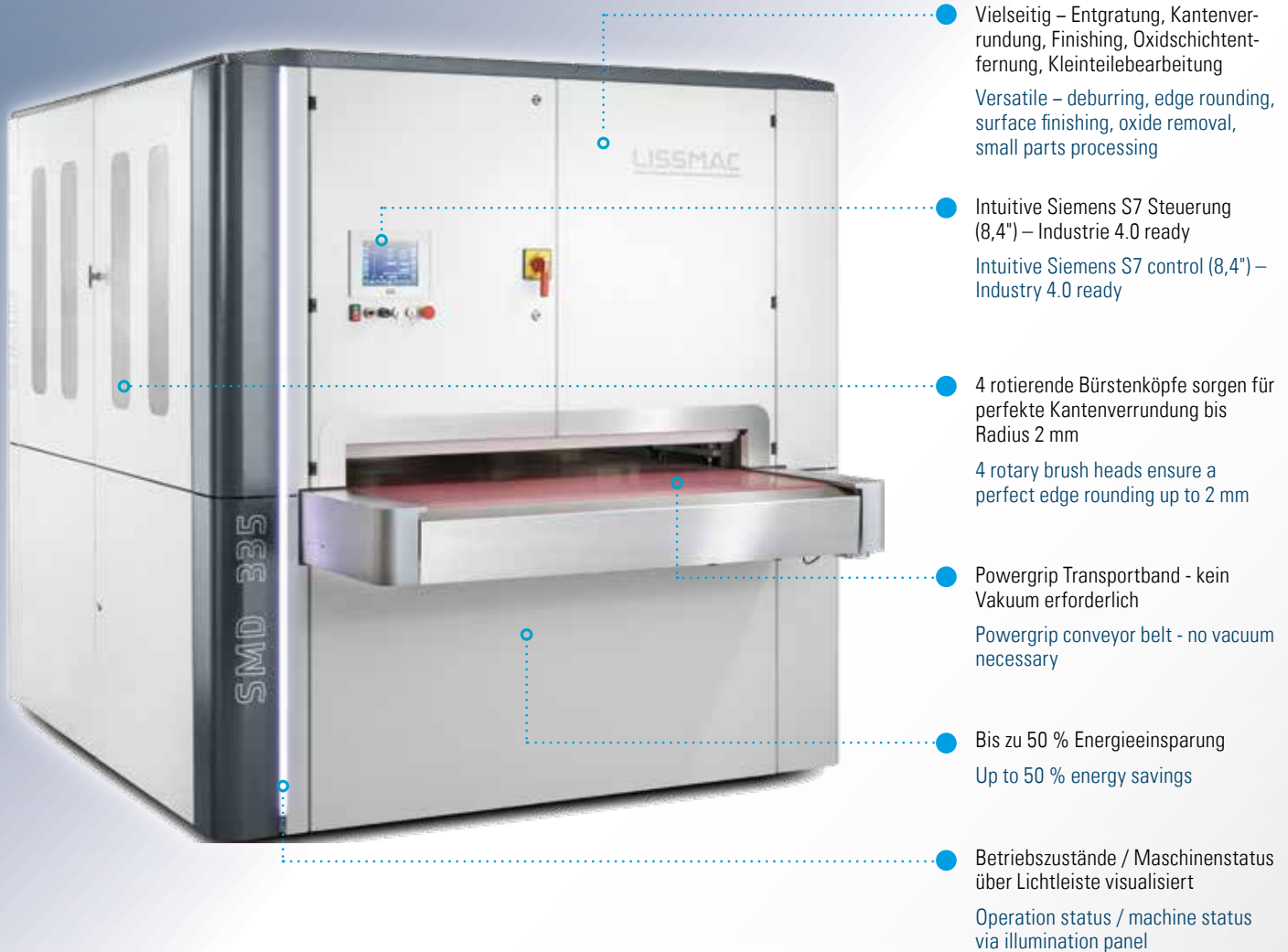
**R2**



LISSMAC
METAL PROCESSING

SMD 3

FÜR ALLE, DIE VON KANTENVERRUNDUNG NICHT GENUG BEKOMMEN
FOR EVERYBODY WHO CAN'T GET ENOUGH OF EDGE ROUNDING



- Vielseitig – Entgratung, Kantenverrundung, Finishing, Oxidschichtentfernung, Kleinteilebearbeitung
Versatile – deburring, edge rounding, surface finishing, oxide removal, small parts processing
- Intuitive Siemens S7 Steuerung (8,4") – Industrie 4.0 ready
Intuitive Siemens S7 control (8,4") – Industry 4.0 ready
- 4 rotierende Bürstenköpfe sorgen für perfekte Kantenverrundung bis Radius 2 mm
4 rotary brush heads ensure a perfect edge rounding up to 2 mm
- Powergrip Transportband - kein Vakuum erforderlich
Powergrip conveyor belt - no vacuum necessary
- Bis zu 50 % Energieeinsparung
Up to 50 % energy savings
- Betriebszustände / Maschinenstatus über Lichtleiste visualisiert
Operation status / machine status via illumination panel

TECHNISCHE DATEN	SMD 3
Anzahl der Aggregate	3
Arbeitsbreite	1350 mm
Blechstärke	0,5 - 120 mm
Spannung	400 V, 50 Hz 480 V, 60 Hz
Netzform	3~ PEN / 3~ PE+N
Schutzart	IP 42

TECHNICAL DATA	SMD 3
no. of heads	3
working width	1350 mm
sheet thickness	0,5 - 120 mm
voltage	400 V, 50 Hz 480 V, 60 Hz
network structure	3~ PEN / 3~ PE+N
insulation class	IP 42



SMD 335 REE



Die SMD 3 Baureihe paart Vielseitigkeit in der Anwendung mit größtmöglicher Bandbreite an Bearbeitungsparametern. Sie ist die universelle Maschine für die Nachbearbeitung geschnittener Bleche, insbesondere für Lohnfertiger und deren täglich wechselnden Anforderungen.

Anwendungen

- Entgraten
- Kantenverrundung
- Finishing
- Oxidschichtentfernung

Merkmale

- 4 rotierende Bürstenaggregate sorgen für allseitige, gleichmäßige Kantenverrundung an Außen- und Innenkonturen
- Perfekte Kantenverrundung bis Radius 2 mm
- Richtungsloses Finish
- Kleinteilebearbeitung (ab 50 x 50 mm) unabhängig von der Teilegeometrie
- Kein Vakuumtisch erforderlich
- Bis zu 50 % Energieeinsparung
- Gleichzeitige Bearbeitung unterschiedlicher Materialdicken möglich
- Geeignet für unterschiedliche Materialien wie Edelstahl, Alu, Zink, Stahl usw.
- Intuitive Bedienung über Touchpanel
- Konstante Arbeitshöhe
- Frequenzgeregeltes Breitband-Schleifaggregat (R): 2- 18 m/s
- Automatisierung / Integration in Fertigungslinien möglich
- Optimale Zugänglichkeit für Reinigung und Wartung
- Robuste und kompakte Bauweise

The SMD 3 - series combines versatility in applications with the biggest bandwidth of processing parameters. It is the universal machine for post-processing of sheet metal parts, especially for sheet metal job shops where applications change on a daily basis.

Applications

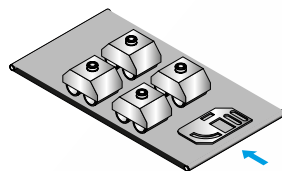
- Deburring
- Edge rounding
- Finishing
- Oxide removal

Features

- 4 rotating brush heads ensure for uniform edge rounding on the inner and outer contours
- Perfect edge rounding up to 2 mm
- Multi directional finish
- Processing of small parts (from 50 x 50 mm) independent of the parts geometry
- No vacuum belt necessary
- Up to 50% energy savings
- Simultaneous processing of multiple material thicknesses possible
- suitable for different materials like stainless steel, aluminium, zinc, steel etc.
- Intuitive control trough touchscreen
- Contact passline
- Frequency controlled wide belt unit (R): 2-18 m/s
- Automation / Integration in processing lines possible
- Optimal accessibility for cleaning and maintenance
- Robust and compact construction



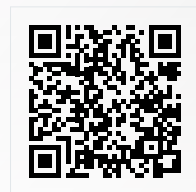
R-Aggregat / R-Aggregate



E-Aggregate / E-Aggregates

→ LISSMAC Maschinenbau GmbH
Hauptsitz
Lanzstraße 4
D-88410 Bad Wurzach
Telefon +49 75 64 307-0
Telefax +49 75 64 307-500
lissmac@lissmac.com
www.lissmac.com

MORE INFORMATION:



→ LISSMAC Maschinenbau GmbH
Niederlassung Beckum
Stromberger Straße 139
D-59269 Beckum
Telefon +49 75 64 307-0
Telefax +49 75 64 307-507
lissmac@lissmac.com
www.lissmac.com